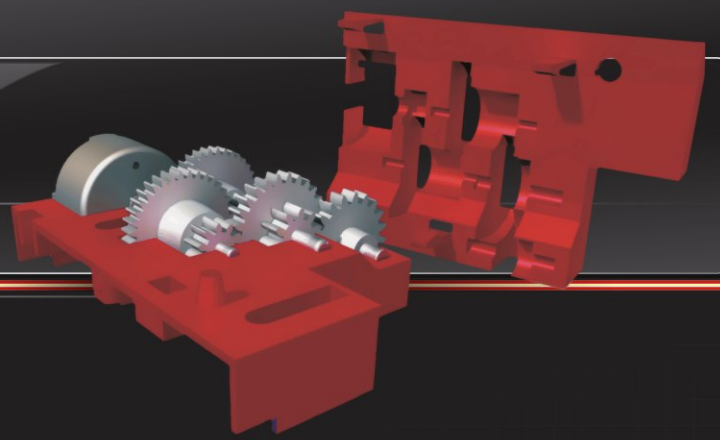


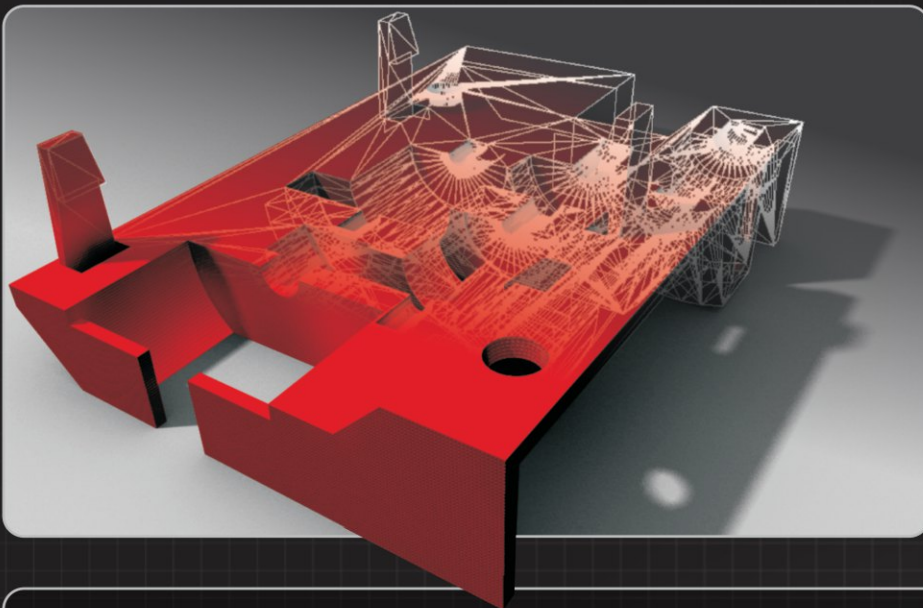
EXACT

Print 3D^{mc}



services d'impression 3D

Technologie FDM Pièces en ABS durables Économie de temps et d'argent



● Preuve de concept

Explorez plusieurs concepts, rapidement, efficacement et à peu de frais.

● Forme, assemblage et fonction

Testez les formes, les assemblages, les fonctions et l'ergonomie grâce à des pièces solides et fonctionnelles en ABS.

● Outils de Marketing

Ayez en main de puissants outils de marketing pour impressionner vos clients et prospects.

● Banc d'essai

Testez vos modèles dans des conditions semblables à lesquelles se retrouveront vos produits dans leur cycle de vie réel.

● Esthétisme et réalisme

Visualisez et manipulez vos produits d'une manière réaliste et viable.

● Développement durable

ExactPrint3D est un processus entièrement écologique qui fabrique des pièces recyclables.

● Réduction des coûts

Découvrez aisément les anomalies. L'identification des défauts tôt dans le processus de développement vous fera réaliser des économies substantielles de temps et d'argent.

● Temps de mise en marché

Confirmez les choix de conception. Ainsi vos produits sont conformes aux attentes et se retrouvent plus

EXACT

PRODUCTS^{INC.}

1165, Lomer Gouin, suite 1040, Quebec, QC, G1N 1T3 T (418) 682-8383 F (418) 682-8380

www.exact-products.com

services d'impression 3D

L'ABS, un vrai thermoplastique industriel, largement utilisé dans l'industrie.

P430 ABS PROPRIÉTÉS MATÉRIELLES

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES¹

MÉTHODE	IMPÉRIAL	MÉTRIQUE
ASTM D638	5,295 psi	36 MPa
ASTM D638	329.499 psi	2.272 MPa
ASTM D638	4%	4%
Stratasys Std	5.142 psi	35 MPa
ASTM D790	7.604 psi	52 MPa
ASTM D790	319.737 psi	2.204 MPa
ASTM D256	1.8pi-lb/po	96 J/m

- Résistance à la Rupture, Type 1, 2 po/min (51 mm/min), 0.125
- Module Élastique, Type 1, 2 po/min (51 mm/min), 0.125
- Élongation, Type 1, 2 po/mm 51 mm/min, 0.125
- Résistance au délaminage
- Résistance à la flexion
- Module de flexion
- Test d'impact IZOD

AUTRES

- | MÉTHODE |
|----------|
| 1.04 |
| HB, UL94 |
| 4.9 E-05 |
- Densité
 - Test de flammabilité³
 - Coefficient d'expansion thermique³

PROPRIÉTÉS THERMIQUES

MÉTHODE	IMPÉRIAL	MÉTRIQUE
ASTM D648		
	204°F	96°C
	180°F	82°C

- Température de déflexion
- HDT, 66 psi (0.5 MPa)
- HDT, 264 psi (1.8 MPa)

COULEURS

- Blanc, noir, rouge, bleu, gris moyen, orange, jaune, vert olive



Les informations incluses dans cette section sont extraites des fiches techniques du fournisseur. Exact Products inc se dégage de toute responsabilité quant à l'exactitude de ces données spécifiques. Veuillez vous référer à la fiche du fabricant afin de connaître tous les détails.

STRATASYS DIMENSION SST 1200ES

CARACTÉRISTIQUES

- TECHNOLOGIE FDM (fused deposition modeling)
- SUPPORT Soluble
- MATÉRIEL P430 ABS (voir la fiche technique pour les propriétés)
- DIMENSION DES PIÈCES 10" X 10" X 12"
Il est possible de fabriquer des pièces plus grande à l'aide d'assemblages permanents
- RÉOLUTION DES COUCHES .010 .013
- TYPE DE FICHIERS .STL (Conversion possible à partir de fichiers Solidworks ou IGES)
- ÉCHELLE Possibilité de changer l'échelle du modèle

OPÉRATIONS SECONDAIRES DISPONIBLES

- Sablage, mastic & apprêt
- Peinture & finition
- Usinage

MODALITÉS

- QUOTATION Maximum 1 journée ouvrable après réception des fichiers
- DÉLAIS DE LIVRAISON Moins de 10po³ (matière 1 couleur + support) : 2jours ouvrables
10 à 40po³ (matière + support): 1 semaine
Plus de 40po³: à discuter
eric.bergeron@exact-products.com
- ENVOI DE FICHIERS

CONFIDENTIALITÉ

Exact Products inc. s'engage à la plus stricte confidentialité concernant les données recueillies ou les autres informations mises à sa disposition dans le cadre de ses mandats et à n'utiliser les informations à nulle autre fin qu'à la réalisation des travaux requis par ses clients.

